



Installationsbeispiel

Fabrikat: GEP  
 Typ: GEP-Wassermanager GWM 6.000 mit Druckenthöhung  
 Artikelnummer: 813380  
 Hersteller: Dehoust GmbH  
 www.grauwasserentzundung.de

Max. Aurbereitungsleistung: 6.000 Liter/Tag  
 Grauwasserspeicher: 6.000 Liter  
 Betriebswasserspeicher: 6.000 Liter

Elektrischer Anschluss Grauwasseranlage: 230 V / 16 A / 50 Hz / 550 W  
 Elektrischer Anschluss Druckenthöhung: 230 V / 16 A / 50 Hz / 2x 1.100 W  
 Freiraum oberhalb Behälter für Wartungszwecke: min. 500 mm  
 Abmessungen größtes Bauteil: LxBxH: 2.230 x 995 x 1.650 mm  
 Leergewicht Gesamtanlage: 890 kg  
 Leergewicht schwerstes Bauteil: 170 kg

bauspezifische Anschlüsse Zulauf/Überlauf  
 Grobfilter/Grauwasserspeicher: DN 150  
 Betriebswasserspeicher: DN 100  
 Grauwasserrücklauf zwischen Grauwasserspeicher und BMT-Einheit: DN 100  
 Anschluss Druckenthöhungsanlage Drucksäule: 1x 2 1/2" IG  
 Anschluss Trinkwasserspeisung: 2" IG; p.mt.: 1 bar; p.mw.: 10 bar  
 Anschluss Rückkühlung Grobfilter: 1" IG; p.mt.: 1 bar; p.mw.: 2 bar  
 Maße in mm: Mindestabstände zu Wänden min., 300 mm beachten,  
 Rohrleitungen nicht im Lieferumfang enthalten.

Alle Angaben freibleibend, technische Änderungen vorbehalten.  
 Ohne Verbindlichkeiten hinsichtlich nationaler und lokaler  
 Gesetze und Vorschriften.

Installation example

Brand: GEP  
 Type: GEP-Watermanager GWM 3.000 with booster pump  
 Item: 813380  
 Manufacturer: Dehoust GmbH  
 www.greywater.eu

Max. treatment capacity: 6,000 litres/day  
 Greywater buffer volume: 6,000 litres  
 Process water buffer volume: 6,000 litres

Electrical power greywater treatment system: 230 V / 16 A / 50 Hz / 550 W  
 Electrical power booster pump station: 230 V / 16 A / 50 Hz / 2x 1,100 W  
 Free access space for maintenance above tanks: min. 500 mm  
 Dimension largest component: LxWxH: 2,230 x 995 x 1,650 mm  
 Empty weight total plant: 890 kg  
 Empty weight heaviest component: 170 kg

Pipe dimensions inflow/overflow  
 coarse filter/greywater buffer tank: DN 150  
 process water storage tank: DN 100  
 Greywater backflow pipe between greywater storage tank and BMT-unit: DN 100  
 Pressure connection booster pump: 1x 1 1/2" female

Connection mains water back up: 2" female; p.mt.: 1 bar; p.mw.: 10 bar  
 Connection backwash coarse filter: 1" female; p.mt.: 1 bar; p.mw.: 2 bar  
 Dimensions in mm: distance to wall min. 300 mm.

Pipes and pipeworking not included in delivery.

Technical change reserved. This installation example is subject to change.  
 All transactions are subject to our general terms and conditions.

Diese Zeichnung darf ohne unsere schriftliche Bewilligung weder kopiert, nachgedruckt, übertragen oder  
 sonst irgendwie gemaßt, noch zur Schließung oder zur Herstellung einer ähnlichen Zeichnung  
 verwendet werden.

|                  |        |  |         |
|------------------|--------|--|---------|
| <b>DEHOUST</b>   |        | Guentherstraße 5-7<br>D-69181 Lahnen<br>Tel: 06224/9702-0 Fax: 06224/9702-76 |         |
| 2013             | Datum  | Name   | Maßstab |
| ger.             | 11.10. | MS   | 1:1     |
| Art.-Nr.: 813380 |        | Zehng.-Nr.: .  |         |
|                  |        | Rev.   |         |